1.4200.73

- Descripción del producto:
  Campanas extractoras tipo horizontal en acero inoxidable.
  extraen y eliminan los olores de las cocinas.

- Usos:
  Ideal para uso domestico,

- Proveedor:
  CHALLENGER S.A.

- Procedencia:
  COLOMBIA.

- Material de fabricación:
  Acero Inoxidable.

- Referencias: 1.4200.73

  Medidas Producto:
  F60XA13X48,3CM

- Colores:
  Acero Inoxidable y negro.

- Especificaciones técnicas:
  Campanas de tipo horizontal, en tamaños de 60cm, elaboradas en acero inoxidable, con tensión de encendido 120V, de 1, 2 velocidades

  Peso Bruto: 5,2KG

REGRESAR

1.4200.73

- Unidad de venta:
  Por unidad
- Unidad de empaque:
  Por unidad
- Garantía:
  1 año
- Requerimientos para la instalación y uso:
  Seguir instructivos de los manuales de uso que vienen al interior de cada caja, para evitar inconvenientes futuros.
  Tener presente medidas del producto y las de ruteo para instalación.
- Restricciones de uso:
  Solo para uso domestico.
- Almacenamiento:
  Apilables hasta 12 cajas por producto.
- Instrucciones de uso:
  Su finalidad es absorber y eliminar los olores que se encuentren en las cocinas, causados por la preparación y cocción de alimentos.
- Mantenimiento y cuidados:
  El lavado se debe hacer con agua limpia, jabón y esponja.
- Advertencias de seguridad:
  Seguir parámetros del manual de instrucciones para evitar inconvenientes por mala manipulación.
- Soporte técnico:
  Estas estufas cuentan con el respaldo, soporte técnico y garantía por un año departe de CHALLENGER S.A.

REGRESAR

1.4200.73

CARACTERÍSTICA	VENTAJA	BENEFICIO
Digitales	**Incursion en tecnologia**	Facil manejo
Varias velocidades	Mayor capacidad de absorcion de la campana.	Se minimiza de una forma mas facil y rapido los olores del entorno .
Recirculacion interna y externa	Mayor capacidad de absorcion de la campana.	
Doble filtro	Mayor capacidad de absorcion de la campana.	Se minimiza de una forma mas facil y rapido los olores del entorno .
Iluminacion Led	Mayor ahorro de energia	Mejor visibilidda sin altos consumos de energia.
Amplio portafolio de productos	**Presentamos al cliente un amplio portafolio que nos permite una mayor covertura.**	**Disponibilidad de eleccion segun requerimientos de los clientes.**
Facil limpieza interior	**Mejor higuiene y durabilidad del producto.**	**Mayor vida util de la campana.**
Visera abatible	**Mejor diseno**	**Mejor diseno**

REGRESAR